

Synnøve Finden ASA tar en stadig større jafs av det norske ostemarkedet, og det er ikke bare kvaliteten på osten som er utslagsgivende i denne sammenhengen. Like viktig som gode produkter er det å sørge for at produksjonen blir mest mulig effektiv. Bare slik kan David ha en sjanse mot Goliat.

FRI FLYT HOS

Synnøve Finden

REPORTER | CHRISTIAN SYVERSEN

Goliat er i dette tilfellet ingen ringere enn Tine Norske Meierier, men folkene til Synnøve Finden (SF) i Alvdal, lider slett ikke av noe mindreværdighetskompleks. Det virker snarere som om Tines favorittstempel bare bidrar til å øke innsatsen.

Det har skjedd mye hos Synnøve Finden de siste årene. Selskapet har lenge vært under utvidelse, og byggearbeidene var fortsatt i full sving da Mat & Packmarkedet og Trond Sundberg fra Industrilim AS var på besøk for å se om bruken av det nye limet «Technomelt Supra» hadde medført de ønskede forbedringer.

Tørker ikke i tanken

Limet det er snakk om brukes i SFs pakkeavdeling, og det har fjernet en flaskehals. Problemet med det tidligere limet var en tendens til forkokning i tanker og slanger. Dette medførte mislykket liming, tette slanger, tidkrevende vedlikehold og frustrerte medarbeidere. Pakkesjef Arild Falkfjell forteller om en helt ny tilværelse med den nye utgaven. – Før brukte vi mye tid på å åpne tette slanger og dyser, og i tillegg til tiden det tok, var det også en belastning for de ansatte å lure på når anlegget skulle tette seg neste gang. Siden skiftet er problemene borte.

SF var lenge ulykkelig uvitende om «Technomelt Supras» eksistens, men da de traff Sundberg på en messe, tok det ikke lang tid før de inviterte ham for opp for å ta problemet nærmere i øyesyn. Derfra var veien til skiftet kort. «Technomelt Supra» produseres av tyske Henkel og bygger på de samme egenskapene som konvensjonelle EVA-baserte lim, men er kombinert med nye og helt spesielle egenskaper. Viktigst av disse er bedret termisk stabilitet, ingen forkokning etter lengre tids oppvarming og at limet ikke begynner å trekke tråder. Det må også nevnes at «Technomelt Supra» smelter raskere enn vanlig hotmelt og at det dermed krever mindre oppvarmingstid og energi. – Limet skal leve i tanken, det skal ikke størkne og klumpe seg, forklarer Sundberg. Han har lang erfaring med lim av alle slag etter mange år som representant for Industrilim AS i Lier.



▲ Her pakkes osteskivene i kasser som deretter lukkes og limes.

◀ Trond Sundberg (tv) og Arild Falkfjell med en sekk Technomelt Supra.

Mindre mengde

Skiftet av lim har også hatt miljømessige fordeler. Den nye varianten har 10% lavere egenvekt enn konvensjonelle typer. – Da limet i tillegg flyter så godt og har fjernet flaskehalsene, har vi kunnet skru ned på trykket og bruker mindre mengde enn tidligere, sier Falkfjell. Rent økonomisk er betydningen likevel liten

siden det nye limet er litt dyrere. I emballasjesammenheng utgjør hotmelt bare en brøkdel av de totale kostnadene, selve emballasjen er en mange ganger så stor utgift. De store besparelsene ligger derfor i å hindre knutepunkter og stans i produksjonen.

– Det er først når en emballasje ikke lukker seg ordentlig det begynner å koste penger. Da må noen ta jobben med å finne esken, ta den ut av systemet og utbedre feilen. Dette er dyrt dersom det skjer til stadighet, og ikke minst er det frustrerende og stressende for de ansatte, fortsetter Falkfjell, og legger til: – Pakkeriet vårt er nå et av de mest effektive i Norge, om ikke det mest effektive. Dette er ikke våre egne uttalelser, men kommer fra folk som har vært på besøk her oppe og sett. ☆